

Art. FO-RTS1 und FO-RTS21

## Einlegeplatte Kunststoff (RTS1) und Alu (RTS2) für Frästisch

### **Vor der Montage der Einlegeplatte bitte sorgfältig lesen!**

Planen Sie einen Ausschnitt zu fräsen, der um 1 mm größer ist, als die tatsächliche Größe der Einlegeplatte:

- Die Grundplatte kann somit einfacher herausgenommen werden
- Der Frästisch oder die Einlegeplatte könnten sich auf Grund von Wärme oder Feuchtigkeit ausdehnen.
- Ungenauigkeiten der Aussparung durch stumpfes Werkzeug oder ungenaues Fräsen können besser ausgeglichen werden.

### **Beachten Sie bitte folgende Hinweise zur Montage:**

1. Die Dicke der Frästischplatte sollte mindestens 24 mm betragen.
2. Legen Sie die Position der Befestigungsplatte auf dem Frästisch fest.
3. Einlegeplatte auf den Frästisch legen und mit einem Stift anzeichnen (306 x 229 mm). Fräsung jedoch plus 1 mm (307 x 230 mm).
4. Zeichnen Sie ein Rechteck, das um 24 mm kleiner ist als der Umriss, den Sie gerade gezeichnet haben (Falz für die Auflage der Platte: 282 x 205 mm).
5. Diesen verkleinerten Bereich durch die ganze Frästischplatte herausfräsen oder mit der Stichsäge heraussägen.
6. Frästiefe des Fräasers auf ca. 6,5 mm einstellen. Benutzen Sie für eine gerade Fräsung unbedingt eine Führungsschiene.
7. Einlegeplatte in die Aussparung einlegen, um sich zu versichern, dass der Falz ausreichend tief ist. Die Einlegeplatte darf nicht über dem Niveau der Tischplatte herausstehen.
8. Auf der Frästischplatte die Position von den kleinen, in Ecken der Einlegeplatte befindlichen Gewindelöchern kennzeichnen.
9. Löcher von 8 mm Durchmesser und 5 mm Tiefe an diese Positionen dieser Löcher bohren.
10. In diese Löcher die kleine Magneten einlegen, die im Lieferumfang enthalten sind (das Loch muss knapp sein bzw. den Magnet ins Loch kleben).
11. Auflagefläche reinigen und Einlegeplatte einlegen.
12. Mittels Madenschrauben, die im Lieferumfang enthalten sind, die Einlegeplatte mit der Frästischplatte ausrichten.
13. Zentrieren Sie die Grundplatte Ihrer Oberfräse als Schablone über die Öffnung der Einlegeplatte und markieren Sie die erforderlichen Befestigungslöcher.
14. Bohren und versenken Sie die Befestigungslöcher für Ihre Oberfräse.
15. Befestigen Sie die Einlegeplatte am Frästisch. Befestigungsmaterial ist im Lieferumfang nicht enthalten.
16. Geeignetes Zubehör für die Befestigung: **Art.Nr. T-WP-RTI-04**
17. Befestigen Sie Ihre Oberfräse an der Einlegeplatte RTS1 oder RTS2 und setzen Sie die Oberfräse mit der Einlegeplatte in den Frästisch ein.

